### 大森化成 のスキンパックフィルム

# ハイミランタイト

大森化成株式会社

### 『ハイミランタイト』 は

アイオノマー樹脂「ハイミラン」製のスキンパックフィルムであり、

分子構造中に金属イオン結合を持っているため、加熱溶融時の粘度が高く、

スキンパックに最も適した特性を持つ

スーパーマルチスキンパックフィルムです。

#### ハイミランタイトの特長

- (1)透明性、光沢が良いので包装外観を向上させます。
  - (2) 包装サイクルを短縮化できます。

ハイミランは輻射エネルギーの吸収速度が速いので、フィルムの加熱時間が短くてすみ、 包装サイクルを大幅に短縮化できます。

(3) 低温でスキンパックできます。

フィルムの昇温速度が速いうえに軟化温度が低いので、

包装内容物に対する熱の影響を最小限に抑えることが出来ます。

(4)強靭です。

ハイミランの耐衝撃性はポリエチレンの3~5倍もあるので、輸送中の破損事故を減少します。

- (5) 深絞り性に優れるので尖ったもの、背の高いものでも包装できます。
  - (6) 可塑剤、添加剤を含まないので商品が汚染されません。

- (7)悪性ガスを出さないので作業環境に悪影響を与えません。
  - (8) 食品衛生上安全であり、食品の包装にも適用できます。
    - (9) 耐寒性に優れるので寒冷地でも適用できます。
- (10) 耐油性に優れます。

ハイミランの鉱物油遮断性はポリエチレンの 50~100 倍もあるので、 グリースを塗った工業部品でも油の浸出を避けることが出来ます。

(11) 台紙にカールを起こしません。

ハイミランは溶融状態から固体に移る時の収縮率が小さいので、 包装後台紙がカールするようなことがありません。

### 別表 スキン包装用フィルムの物性比較

項目	ハイミランタイト	EVAコポリマー	軟質塩ビ
密度(g/立方 c m)	0.94	0. 93	1. 30
透明度 (%)	69	45	65
曇り度(%)	0.5	11.8	3. 4
落球衝擊強度			
(kg・m/50%破壊)	4. 2	0. 69	1.7
脆化温度 (℃)	-110 以下	-73 以下	5~-15
フィルム昇温速度*(℃)	145	108	130
スキン包装成形性	$50 \mu$	$125  \mu$	$125 \mu$
	15 c m	10 c m	10 c m

## ハイミランタイト 常時在庫品規格表

品名	厚さ (mm)	幅 (mm)	巻きM数	入れ数(本)	紙管サイズ
HM-2	0.10	4 6 0	200	2	2インチ
HM-2	0.15	4 6 0	1 0 0	4	2インチ
HM-2	0.20	4 6 0	1 0 0	2	2インチ
HM-2	0.30	4 6 0	1 0 0	1	2インチ
HM-2	0.15	6 1 0	1 0 0	2	2インチ